Karta techniczna

Flowfast Plus 110 Standard Primer

20-11-2026 / V 1

Opis

Flowfast Plus 110 Standard Primer to bezbarwna, dwuskładnikowa, reaktywna żywica gruntująca o niskiej lepkości, oparta na technologii nie zawierającej MMA (metakrylan metylu), łącząca szybkie utwardzanie ze zminimalizowaną zawartością lotnych związków organicznych (LZO) oraz znacznie zredukowanym zapachem niż tradycyjne systemy MMA.

Cechy i zalety

- Doskonała przyczepność do większości podłoży, takich jak beton, płytki ceramiczne i stal.
- Formulacja niezawierająca MMA - brak intensywnego zapachu metakrylanu
- Szybkie i bezpieczne utwardzanie nawet w niskich temperaturach
- Zapewnia dobrą przyczepność kolejnych warstw
- Możliwe stosowanie na podłożach wilgotnych
- Nie podlega wymaganiom ADR

Zastosowania

Flowfast Plus 110 Standard Primer jest stosowany jako podkład gruntujący pod żywice z grupy Flowfast Plus. Dzięki unikalnej formule nadaje się do stosowania na różnych podłożach – betonie (w tym „świeżym" i wilgotnym), płytkach ceramicznych lub stali, po odpowiednim przygotowaniu – zgodnie z opisem w punkcie „Przygotowanie podłoża".

Zdecydowanie zalecamy przeprowadzenie testów utwardzania i przyczepności wszystkich podkładów Flowfast przed ich użyciem na miejscu.

Opakowania

Produkt jest dostarczany w poniższych opakowaniach:
wiaderko metalowe 20 kg

Dostępne kolory

Bezbarwny

Okres przydatności

12 miesięcy od daty produkcji (pierwsze 6 cyfr numeru partii na opakowaniu zawiera rok i miesiąc produkcji) pod warunkiem przechowywania w oryginalnych, nieotwartych opakowaniach.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym miejscu, w nieotwieranych, oryginalnych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +30°C. Chronić przed zamarzaniem, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wilgocią i zanieczyszczeniami.

Certyfikaty

Oznakowanie CE zgodnie z EN 13813 (jako element systemu)

Karta techniczna

Flowfast Plus 110 Standard Primer

Parametry techniczne

Dodawanie katalizatora	Ilość dodawanego katalizatora C2 wagowo jako % żywicy bazowej, w zależności od temperatury podłoża.	przy +30°C - 1,0 % przy +20°C - 2,0 % przy +10°C - 4,0 % przy 0°C - 6,0 % przy < 0°C - 6,0 % W przypadku temperatury <-5°C stosowanie produktu nie jest rekomendowane.
Lepkość	DIN 53019	~215 do 315 mPa*s @ 25 °C i 1500*s-1 szybkość ścinania
Czas żelowania przy +20°C		~10 min
Czas utwardzenia w +20°C		Suchość dotykowa: po 1,5 godziny Pełne obciążenie: po 2-3 godzinach Pełne utwardzenie chemiczne: po 2-3 dniach
Informacje techniczna dla utwardzonego produktu		
Wydłużenie przy zrywaniu	EN ISO 527	1,1% (@ temperatura pokojowa) 0,8% (@ 0°C)
Moduł wartości sprężystości	EN ISO 527	900 MPa (@ temperatura pokojowa) 1100 MPa (@ 0°C)
Twardość Shore'a D	EN ISO 868	~55
Twardość Shore'a A	EN ISO 868	~88
Przyczepność do podłoża	EN 13892-8	B1,5 (≥ 1,5 MPa)
Warunki aplikacji		
Zakres temperatury otoczenia		0°C ÷ +35°C (rekomendowane)
Zakres temperatury podłoża		0°C ÷ +35°C (rekomendowane)
Wilgotność względna otoczenia		< 95%
Wilgotność względna podłoża		< 6% (w skali TRAMEX lub 97% RH BS 8203)

Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

Aby zapewnić najlepsze właściwości aplikacyjne materiału, zaleca się przechowywanie produktu przez co najmniej 24 godziny przed aplikacją w temperaturze od +15°C do +25°C.
W podanych powyżej zakresach temperatur przepływ żywicy jest zoptymalizowany, co zapewnia najlepszy efekt aplikacji oraz umożliwia utrzymanie zakładanego i zalecanego zużycia materiału.
Podczas aplikacji oraz początkowego utwardzania produktu temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.
Wysoka wilgotność we wczesnych etapach utwardzania może powodować powstawanie białych, matowych plam (wykwitów).
W ciągu pierwszych 24 godzin po aplikacji należy utrzymywać temperaturę podłoża min. +5°C.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być powierzchniowo suche, czyste, wolne od mleczka cementowego i innych zanieczyszczeń, które mogłyby zmniejszyć przyczepność nałożonych powłok. Powierzchnię należy przygotować mechanicznie – np. poprzez śrutowanie, szlifowanie, frezowanie itp. Wszelkie pęknięcia i uszkodzenia posadzki należy naprawić przed montażem posadzki.
Produkt ma również dobrą przyczepność do podłoży metalowych (np. z żelaza, aluminium, stali nierdzewnej) oraz z płytek ceramicznych. Produkt nie nadaje się do metali nieżelaznych i cynku. Podłoża stalowe muszą być przygotowane do stopnia SA 2,5 (zgodnie z normą DIN 55929).
Powierzchnie szkliwione, takie jak płytki, należy zmatowić przed nałożeniem podkładu (np. poprzez szlifowanie diamentowe lub śrutowanie). Luźne płytki należy usunąć.
Przeprowadzić wstępne testy na powierzchni krytycznej i nieznanej.
Szczegółowe wymagania dotyczące podłoża i innych warunków aplikacji można znaleźć w "Wymaganiach dla podłoża pod posadzki

Karta techniczna

Flowfast Plus 110 Standard Primer

Flowcrete".

Mieszanie

Przed użyciem Flowfast Plus 110 Standard Primer należy dokładnie wymieszać, aby uzyskać równomierne rozprowadzenie parafiny zawartej w produkcie. Następnie materiał należy dokładnie wymieszać z katalizatorem C2, zgodnie z poniższymi wytycznymi. Należy pamiętać, że ilość proszku katalizatora C2, który należy dodać, zależy od temperatury w trakcie aplikacji.

Aplikacja

Po wymieszaniu żywicy z katalizatorem (C2) grunt wylewa się na podłoże pasami i rozprowadza wałkiem o krótkim włosiu. Do szybkiego rozprowadzania dużych ilości można użyć gumowej rakli z zębami. Nakładać w ilości co najmniej 300–500 g/m², w zależności od gęstości i porowatości podłoża. W każdym przypadku należy kontynuować nakładanie gruntu, aż do momentu nasycenia, aby uzyskać ciągłą warstwę żywicy.
Na podłożach o bardzo dużej porowatości może być konieczne nałożenie drugiej warstwy gruntu.
Opcjonalnie, po uzyskaniu ciągłej warstwy żywicy, można jeszcze mokry grunt posypać piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,7–1,2 mm lub 0,3–0,7 mm). W przypadku nakładania cienkich warstw na warstwę gruntu, nie jest wymagane stosowanie piasku kwarcowego.

Zużycie

~0,3 ÷ 05 kg/m2 w zależności od porowatości podłoża

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia należy natychmiast po zastosowaniu wyczyścić środkiem czyszczącym Flowfast 405 Cleaner lub rozpuszczalnikami (MEK, aceton). Utwardzone pozostałości można usunąć tylko mechanicznie.

Gwarancja

Tremco CPG Poland gwarantuje, że wszystkie materiały są wolne od wad i wymieni na swój koszt materiały, które okażą się wadliwe. Tremco CPG Poland potwierdza, że informacje i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie są dokładne i prawdziwe.

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Postępuj zgodnie z wytycznymi dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy zawartymi w Kartach Charakterystyki poszczególnych składników oraz obowiązującymi w miejscu, w którym przeprowadzana jest aplikacja.

Tremco CPG Poland Sp. z o.o.
ul. Marywilska 34
03-228 Warszawa
Polska
+48 22 879 89 07
poland@tremcocpg.com